

Atlas Copco

PSA-Stickstoffgeneratoren

NGP-Serie (Kapazität 1 - 300 l/s; Volumenstrom 4 - 1100 Nm³/h; Reinheit 95 % - 99,999 %)



Bei dem neuen Stickstoffgenerator von Atlas Copco kommt eine Druckwechsel-Adsorptionstechnologie zur Isolierung von Stickstoffmolekülen in der Druckluft zum Einsatz. Sauerstoff, CO₂, Wasserdampf und andere Gase werden adsorbiert. Das Ergebnis ist nahezu reiner Stickstoff am Ausgang des Generators. Die Geräte der NGP-Serie stellen eine sehr kostengünstige Stickstoffquelle dar, die in zahlreichen Industrien wie der Nahrungs- und Geträgemittelindustrie, der metallverarbeitenden Industrie und Elektroindustrie sowie in vielen anderen Verwendung findet.

Merkmale und Vorzüge

Betriebsbereit

- Für den Betrieb ist lediglich trockene Druckluft erforderlich.
- Plug-and-play
- Eine Installation und Inbetriebnahme durch Fachpersonal ist nicht erforderlich
- Serienmäßig vollständig automatisiert und überwacht, einschließlich Sauerstoffsensoren
- Garantierte, temperaturunabhängige Leistung

Kosteneinsparungen

- Geringe Installations- und Betriebskosten – hoch effiziente Technologie
- Es entstehen keine zusätzlichen Kosten für die Auftragsabwicklung, das Nachfüllen und die Lieferung
- Praktisch wartungsfrei
- Schnelle Amortisation – oft bereits im ersten Jahr

Außergewöhnlich einfache Bedienung

- Durchgehende Verfügbarkeit (24 Stunden am Tag, 7 Tage pro Woche)
- Unterbrechungen der Produktionsprozesse aufgrund von auslaufendem Gas gehören der Vergangenheit an

Reinheit gemäß Kundenwunsch

- Stickstoffversorgung auf Ihre Anforderungen zugeschnitten: 95% bis 99,999 %
- Einfache Einstellung des Geräts auf andere Reinheitsgrade

Hoher Volumenstrom

- Dank der großen Auswahl an Stickstoff-Volumenströmen bis 1100 Nm³/h eignet sich die NGP-Serie ideal für Anwendungen in der Lebensmittelverarbeitung, Pharmaindustrie, metallverarbeitenden Industrie, Öl- und Gasindustrie, Schifffahrt, Verpackungsindustrie und vielen anderen.

Technische Daten

99.50%	Stickstoffkapazität*			Luftverbrauch		
	l/s	cfm	Nm³/h	l/s	cfm	Nm³/h
NGP 4	1.1	2.4	4.0	4.0	8.5	14.40
NGP 9	2.5	5.3	9.0	8.3	17.7	30.00
NGP 11	3.1	6.5	11.0	10.0	21.2	36.00
NGP 15	4.2	8.8	15.0	15.0	31.8	54.00
NGP 21	5.8	12.4	21.0	20.0	42.4	72.00
NGP 30	8.3	17.7	30.0	28.3	60.0	102.00
NGP 40	11.1	23.5	40.0	39.2	83.0	141.00
NGP 47	13.1	27.7	47.0	43.0	91.1	154.80
NGP 62	17.2	36.5	62.0	52.5	111.2	189.00
NGP 73	20.3	43.0	73.0	60.0	127.1	216.00
NGP 92	25.6	54.1	92.0	90.0	190.7	324.00
NGP 112	31.1	65.9	112.0	106.7	226.0	384.00
NGP 185	51.4	108.9	185.0	165.0	349.6	594.00
NGP 250	69.4	147.1	250.0	226.9	480.8	817.00
NGP 420	116.7	247.2	420.0	396.7	840.5	1428.00
NGP 550	151.4	320.8	545.0	510.0	1080.6	1836.00
NGP 900	250.0	529.7	900.0	800.0	1695.0	2880.00
NGP 1100	305.6	647.4	1100.0	1066.7	2260.1	3840.00

* Leistung +/- 5 %.

Bezugsbedingungen:

Umgebungstemperatur	20 °C
Umgebungsdruck	1013 mbar
Temperatur am Einlass des Geräts	20 °C
Einlassdruck	7,5 bar(g)
Stickstoffreinheit am Auslass des Geräts	99,50%
Drucklufteinlassqualität	ISO8573-1 Klasse 1-4-1

Ausgänge

Maximale Drucklufteinlasstemperatur	45 °C
Maximale Umgebungstemperatur	45 °C
Minimale Drucklufteinlasstemperatur	5 °C
Minimale Umgebungstemperatur	0 °C
Minimaler Drucklufteinlassdruck	4 bar(g)
Maximaler Drucklufteinlassdruck	10 bar(g)
Minimale Stickstoffreinheit	95%
Maximale Stickstoffreinheit	99,999%



www.atlascopco.com/nitrogen