

# Atlas Copco

Schraubenkompressoren mit Öleinspritzung  
G 110-250 (110-250 kW/150-340 PS)



*Sustainable Productivity*

**Atlas Copco**

# Zuverlässige Technik in robuster Ausführung

Atlas Copco verfügt über eine lange, erfolgreiche Geschichte in der Konstruktion und im Bau von robusten und zuverlässigen Kompressoren, die selbst unter schwersten Einsatzbedingungen Druckluft erzeugen. Die Kompressoren der Serie G 110–250 wurden im Hinblick darauf entwickelt, dass sie diesem Erbe gerecht werden. Der Filterungsprozess der Kompressoren stellt die zuverlässige Erzeugung von Druckluft sicher, um kostspielige Stillstandzeiten und Produktionsverzögerungen zu vermeiden. Die unempfindliche Bauweise gewährleistet, dass Ihre Prozesse auch unter staubigen und widrigen Bedingungen ununterbrochen laufen. Darüber hinaus sind die Kompressoren der Serie G 110–250 installations- und wartungsfreundlich. Der Aufbau vor Ort erfordert einen minimalen Aufwand, und auch Betrieb und Wartung sind denkbar einfach.

## Zementindustrie

Zuverlässig in staubiger Umgebung



In der Zementindustrie wird Druckluft in einer Reihe von Anwendungsbereichen eingesetzt, so z. B. für Staubabscheider, Luftmesser, Pneumatikcupplungen, pneumatische Stellglieder und Staubbeutel-Filterungssysteme. Absolute Zuverlässigkeit ist in extrem staubigen Umgebungen anwendungsunabhängig von entscheidender Bedeutung. Dank der hohen Zuverlässigkeit der Atlas Copco-Kompressoren der Serie G 110–250 ist der unterbrechungsfreie Betrieb Ihrer Zementproduktionslinie sichergestellt – tagein, tagaus.

## Bergbau

Robust und zuverlässig



Druckluft ist im Bergbau unverzichtbar, insbesondere unter Tage, wo andere Energiearten eine potenzielle Explosionsgefahr darstellen. Typische Anwendungsbereiche sind z. B. die Staubbeutel-Filterung, Arbeitsluft, Ventilationsluft sowie Pneumatikwerkzeuge wie Felsbohrhammer und -meißel. Die Zuverlässigkeit und Robustheit der Kompressoren der Serie G 110–250 helfen Ihnen dabei, Ihre Aufgaben erfolgreich zu bewältigen – selbst unter härtesten Bedingungen unter und über Tage.

## Kraftwerke

Ruhiger und kostengünstiger Betrieb



Kraftwerke laufen rund um die Uhr, um Industrie und Verbraucher mit der unerlässlichen Energie zu versorgen. Eine ununterbrochene Druckluftversorgung ist für zahllose Anwendungen und damit für einen störungsfreien Betrieb unerlässlich. Kompressoren der Serie G 110–250 stellen für Kraftwerksanwendungen wie Kessel-ausblasen und Flugasche-Handling eine zuverlässige Druckluftquelle dar.

## Allgemeine Industrie

Eine sichere und zuverlässige Energieversorgung



Etwa drei Viertel aller Industrieunternehmen setzen im alltäglichen Betrieb Druckluft ein. Typische Anwendungsbereiche sind z. B. Pneumatikwerkzeuge zum Trennen, Bohren, Hammern und Schleifen, pneumatische Stellglieder und Ventile, Entlüftungssysteme, Verpackungs- und Palettiermaschinen, Farbsprühanlagen sowie Fördersysteme. Die Atlas Copco-Kompressoren der Serie G 110–250 sind für ultimative Leistung und Zuverlässigkeit bei den gängigen Industrieanwendungen ausgelegt, und dies bei absolut wettbewerbsfähigen Betriebskosten.



## ► Hohe Zuverlässigkeit

Eine verlässliche Druckluftversorgung ist für die reibungslose und effiziente Produktion unabdingbar. High-End-Funktionen und großzügig ausgelegte Sicherheitsspannen gewährleisten eine hohe Zuverlässigkeit und ununterbrochene Produktion. Hochleistungs-Luftfilter zur Staubabscheidung verlängern die Komponenten-Lebensdauer und sorgen für einen zuverlässigen Betrieb.

## ► Bestmöglicher Wirkungsgrad

Die Kompressoren der Serie G 110–250 sind für hohe Energiewirkungsgrade ausgelegt. Ihr überlegenes Schraubenelement stellt eine ideale Kombination aus maximalem Luftfördevolumen und geringem Energiebedarf dar. Ihr hochmodernes Kompressorelement wird durch Elektromotoren der Effizienzklasse 1/NEMA EPAct angetrieben, die zum größtmöglichen Energiewirkungsgrad des Systems beitragen. Der ES-Multiple Compressor Controller erzielt durch Druckbandreduktion weitere Energieeinsparungen. Als Zubehör erhältliche Optimierer wählen automatisch den sparsamsten Kompressormix aus und gewährleisten eine kontinuierliche elektrische Leistungsoptimierung.

## ► Installation, Betrieb und Wartung sind denkbar einfach

Kompressoren der Serie G 110–250 sind echte „Plug-and-Run“-Maschinen: Anschließen und Einschalten. Installation und Wartung sind einfach, der Betrieb ist unkompliziert. Umfangreiche Anschlussarbeiten entfallen, detaillierte technische Kenntnisse sind nicht erforderlich. Der Kompressor muss lediglich auf einen ebenen Untergrund gestellt, an die Stromversorgung und Rohrleitungen angeschlossen und mittels Start-Taster eingeschaltet werden.

## ► Garantierte Sorgenfreiheit

Durch kontinuierliche Investitionen in unsere kompetente, engagierte und effiziente Serviceorganisation garantiert Atlas Copco erstklassigen Mehrwert für unsere Kunden, indem wir Ihre Produktivität maximieren. Mit einer Präsenz in mehr als 170 Ländern bieten wir überall und jederzeit einen professionellen und zeitnahen Service. Engagierte Techniker stehen rund um die Uhr bereit und sorgen für eine maximale Verfügbarkeit.

# G 110–250: zuverlässig, effizient und einfach



## 1 Hocheffizienter Motor

- TEFC-IP55-Motor (Isolationsklasse F, Anstieg B) schützt vor Staub und Chemikalien
- Stabiler Langzeitlauf selbst unter erschwerten Einsatzbedingungen von bis zu 46 °C

## 2 Einfach zu installieren, zu betreiben und zu warten

- Standardgehäuse: einfache Installation, kein Fundament erforderlich
- Vollständig gekapselte, schallgeschützte Paketlösung (max. 78 dB(A)).
- Leicht zu transportieren und einfach zu warten

## 3 Zuverlässiges Entlastungs-/ Belastungsventil

- Stellt einen konstanten, optimierten Systemdruck sicher, der zu hohen Einsparungen führt
- Einfaches, wartungsfreies Einrichten mit nur wenigen beweglichen Teilen

## 4 Effiziente Luft-Ölabscheidung

- Verminderung von Druckabfällen und Senkung von Energiekosten
- Geringer Ölverbrauch gewährleistet minimale Wartungskosten und eine hohe Kompressorlebensdauer

## 5 Modernes Schraubenelement

- Patentiertes asymmetrisches Elementprofil und neuartig konstruierte Lager gewährleisten geringen Verschleiß und hohe Zuverlässigkeit
- Aufgrund der perfektionierten Wirkungsweise des Schraubenelements konnte der Energiebedarf um 5 – 6 % verringert werden

## 6 Ausgereifte Luftfilterung

- Zweistufiges Staubabscheidungs- und Staubfilterungssystem mit einem Wirkungsgrad von bis zu 99,9 %, auch unter erschwerten Einsatzbedingungen (Partikel  $\geq 3$  Mikrometer).
- Schützt Kompressorbauteile und -komponenten, stellt eine gute Luftqualität sicher und verlängert die Lebensdauer des Gesamtsystems



## 7 Hochleistungs-Ölfilter

- Hervorragende Ölregeneration gewährleistet ein sauberes Kompressorölsystem
- Hohe Zuverlässigkeit von Schrauben, Lagern und Zahnrädern unter widrigen Einsatzbedingungen
- Lange Standzeiten sowie einfacher und schneller Filterwechsel tragen zu verringerten Wartungskosten bei



## 8 Luft-Wasserabscheider (Standard)

- Nachkühler mit integriertem Luft-Wasserabscheider scheidet Kondensat wirkungsvoll ab und trägt so zur Erzeugung qualitativ hochwertiger Druckluft bei
- Großzügig ausgelegter Wasserauslass verringert Verschlussgefahr und trägt so zum unproblematischen Betrieb bei



# Einen Schritt voraus bei Regelung und Überwachung

Die Möglichkeit, Ihr Druckluftsystem steuern und überwachen zu können, bringt erhebliche Vorteile mit sich. Die komplette Serie G 110–250 bietet eine Funktionsvielfalt, die zu Energieeinsparungen führt, Wartungszeiten und -kosten verringert und die Belastung Ihres gesamten Druckluftsystems reduziert.



## Elektronikon®-Steuerung

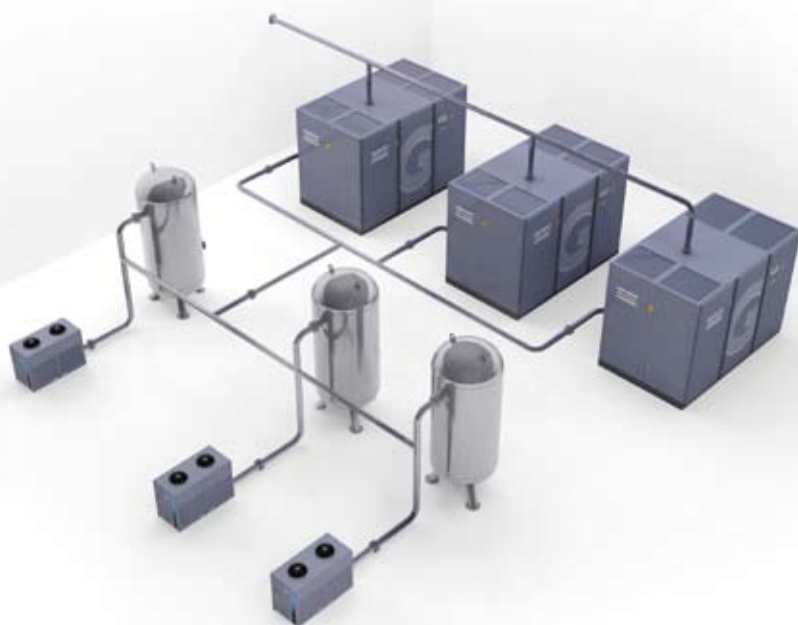
- Benutzerfreundlich: intuitives Navigationssystem
- Kontinuierliche und genaue Überwachung der Kompressor-Betriebsparameter
- Zuverlässige langlebige Tastatur

## ES – Mehrfachsteuerung, zahlreiche Vorteile

- Automatische Bestimmung des effizientesten Kompressormixes für jede Betriebssituation
- Keine Abblasregelung erforderlich
- Kontinuierliche Optimierung des Strombedarfs

# Performance und Produktion sichern

Nicht aufbereitete Druckluft enthält Feuchtigkeit sowie u. U. Staubpartikel, die Ihr Druckluftsystem beschädigen und Ihr Endprodukt kontaminieren können. Daher bietet Atlas Copco ein vollständiges Angebot an Luftaufbereitungslösungen, die dem Schutz von Investitionen, Anlagen, Produktionsprozessen und Endprodukten dienen.



## Produktionszuverlässigkeit erhöhen und Qualität beibehalten

Die Luftaufbereitungslösungen erzeugen saubere, trockene Luft, die zur Erhöhung der Zuverlässigkeit Ihres Systems führen, kostspielige Stillstandzeiten und Produktionsausfälle vermeiden und somit Ihre Produktion und Reputation am Markt bewahren helfen. Aufbauend auf unserem Know-How und vielen Jahren Erfahrung wird die gesamte Palette aller Atlas Copco-Luftqualitätsprodukte bei uns im Hause hergestellt und unter Anwendung der industrieweit strengsten Prüfverfahren getestet. Diese Produkte ermöglichen maximale Energie- und Kosteneinsparungen und stellen damit fortschrittliche Technik auf höchstem Niveau dar.

# Luftsystemoptimierung

## Lieferumfang

### Luftkreislauf

- Lufteinlassfilter und flexible Leitungen
- Luftansaugventil
- Volllast-/Leerlauf-Regler
- Filterungselemente und Abscheider Elemente mit langer Lebensdauer

### Ölkreislauf

- Hochleistungs-Ölfilter
- Ölsystem mit komplettem Kreislauf
- Luft-Ölabscheider

### Kühlkreislauf

- Druckluftnachkühler und Ölkühler
- Geräuscharmer Kühlventilator bei luftgekühlten Einheiten
- Komplette Luft-, Öl- und Wasserkreislauf-Systeme
- Integrierter Wasserabscheider
- Kondensatablässe ohne Druckluftverlust
- Mantel- und Rohrbündelwärmetauscher (korrosionsbeständig) bei wassergekühlten Einheiten

### Elektrische Komponenten

- Elektromotor TEFC IP 55, ISO F
- Stern-Dreieck-Starter
- Vormontierte Elektroschalttschränke
- Elektronikon®-Steuerungssystem

### Rahmen

- Grundrahmen für fundamentlose Aufstellung
- Schallgedämpfte Haube
- Flexible Schwingungsdämpfer

### Mechanische Zulassung

- ASME-Zulassung
- CE-Zulassung
- Weitere landesabhängige Zulassungen

## Zusätzliche Merkmale und Optionen

Optionen	G 110–160	G 200 – 250
Einheit mit vollem Funktionsumfang: mit integriertem ID-Kältetrockner	–	■
Mit Trockner: integrierter DD-Vorfilter (nur in Kombination mit integriertem Kältemittel-trockner)	–	■
Phasenfolgerelais	–	■
PT1000 für Wicklungen und Lager des Hauptmotors	■	■
Antikondensationsheizung im Hauptmotor	■	■
Roto X-Tend Fluid-Öl (8.000 Std.)	–	■
NPT/ANSI-Anschlüsse	–	■
Ankerschrauben	–	■
Testzertifikat	■	■
Leistungsabnahmetest im Herstellerwerk	–	■
Materialzertifikate	■	■
Seemäßige Verpackung	■	■
SPM-Überwachung (Shock Pulse Measurement)	■	■
Wärmerückgewinnung	■	–
Integrierter Öl-Wasser-Kondensatabscheider (Abwasserreinheit von 10 mg Öl/Liter Kondensat)	–	■
Elektronischer Wasserableiter EWD	–	■
Phasenfolgerelais	–	■
Rohrbündelwärmetauscher (nur bei wassergekühlten Maschinen)	–	■

- Verfügbar
- Nicht verfügbar

\* Leistungsdaten und Anwendungen von Optionen erhalten Sie über Atlas Copco.

# Technische Daten G 110–250

Kompressor- sortyp	Maximaler Betriebsüberdruck				Kapazität Volumenstrom (FAD) <sup>(1)</sup>			Leistung des ins- tallierten Motors		Schall- druck- pegel <sup>(2)</sup>	Gewicht (Versandgewicht)			
	Standard		mit Trockner		Standard/mit Trockner			kW	PS		Standard		mit Trockner	
	bar	psig	bar	psig	l/s	m <sup>3</sup> /min	cfm				kg	lb	kg	lb
<b>50-Hz-AUSFÜHRUNG</b>														
G 110 – 7,5	7,5	109	–	–	334	20,0	708	110	150	74	3000	6614	–	–
G 110 – 8,5	8,5	123	–	–	313	18,8	662	110	150	74	3000	6614	–	–
G 110 – 10	10,0	145	–	–	284	17,0	603	110	150	74	3000	6614	–	–
G 110 – 14	14,0	203	–	–	231	13,9	488	110	150	74	3000	6614	–	–
G 132 – 7,5	7,5	109	–	–	401	24,1	850	132	175	74	3830	8444	–	–
G 132 – 8,5	8,5	123	–	–	381	22,9	807	132	175	74	3830	8444	–	–
G 132 – 10	10,0	145	–	–	350	21,0	741	132	175	74	3830	8444	–	–
G 132 – 14	14,0	203	–	–	280	16,8	592	132	175	74	3830	8444	–	–
G 160 – 7,5	7,5	109	–	–	506	30,4	1072	160	215	74	3830	8444	–	–
G 160 – 8,5	8,5	123	–	–	482	28,9	1022	160	215	74	3830	8444	–	–
G 160 – 10	10,0	145	–	–	446	26,8	945	160	215	74	3830	8444	–	–
G 160 – 14	14,0	203	–	–	361	21,7	764	160	215	74	3830	8444	–	–
G 200 – 7,5	7,5	109	7,3	106	592	35,5	1254	200	270	77	5405	11916	5805	12798
G 200 – 8,5	8,5	123	8,3	120	545	32,7	1155	200	270	77	5405	11916	5805	12798
G 200 – 10	10,0	145	9,8	142	513	30,8	1087	200	270	77	5405	11916	5805	12798
G 250 – 7,5	7,5	109	7,3	106	681	40,9	1443	250	335	77	5695	12555	6095	13437
G 250 – 8,5	8,5	123	8,3	120	667	40,0	1413	250	335	77	5695	12555	6095	13437
G 250 – 10	10,0	145	9,8	142	626	37,7	1326	250	335	77	5695	12555	6095	13437

Kompressor- sortyp	Maximaler Betriebsüberdruck				Volumenstrom (FAD) <sup>(1)</sup>			Leistung des ins- tallierten Motors		Schall- druck- pegel <sup>(2)</sup>	Gewicht (Versandgewicht)			
	Standard		mit Trockner		Standard/mit Trockner			kW	PS		Standard		mit Trockner	
	bar	psig	bar	psig	l/s	m <sup>3</sup> /min	cfm				kg	lb	kg	lb
<b>60-Hz-AUSFÜHRUNG</b>														
G 110 – 100	7,4	107	–	–	350	21,0	742	110	150	74	3000	6614	–	–
G 110 – 125	9,1	132	–	–	320	19,2	678	110	150	74	3000	6614	–	–
G 110 – 150	10,9	158	–	–	287	17,2	608	110	150	74	3000	6614	–	–
G 110 – 200	14	203	–	–	246	14,8	521	110	150	74	3000	6614	–	–
G 132 – 100	7,4	107	–	–	404	24,2	856	132	175	74	3830	8444	–	–
G 132 – 125	9,1	132	–	–	369	22,1	782	132	175	74	3830	8444	–	–
G 132 – 150	10,9	158	–	–	337	20,2	714	132	175	74	3830	8444	–	–
G 132 – 200	14	203	–	–	282	16,9	598	132	175	74	3830	8444	–	–
G 160 – 100	7,4	107	–	–	477	28,6	1011	150	200	74	3830	8444	–	–
G 160 – 125	9,1	132	–	–	439	26,3	930	150	200	74	3830	8444	–	–
G 160 – 150	10,9	158	–	–	397	23,8	841	150	200	74	3830	8444	–	–
G 160 – 200	14	203	–	–	336	20,1	712	150	200	74	3830	8444	–	–
G 200 – 100	7,4	107	7,2	104	586	35,2	1242	185	250	78	5405	11916	5805	12798
G 200 – 125	9,1	132	8,9	129	525	31,5	1112	185	250	78	5405	11916	5805	12798
G 200 – 150	10,9	158	10,7	155	483	29,0	1023	185	250	78	5405	11916	5805	12798
G 250 – 100	7,4	107	7,2	104	650	39,0	1377	225	300	78	5635	12423	6035	13305
G 250 – 125	9,1	132	8,9	129	616	37,0	1305	225	300	78	5635	12423	6035	13305
G 250 – 150	10,9	158	10,7	155	569	34,1	1206	225	300	78	5635	12423	6035	13305

(1) Geräteleistung: gemessen nach ISO 1217, 3. Ausg., Anhang C – 1996

(2) Schalldruckpegel: gemessen gemäß ISO 2151: 2004 unter Berücksichtigung von ISO 9614/2.

Bezugsbedingungen:

absoluter Einlassdruck 1 bar (14,5 psi)

Einlasslufttemperatur 20 °C

Kühlmitteltemperatur 20 °C

Volumenstrom (FAD) wird bei folgenden Betriebsüberdrücken gemessen:

- 7,5-bar-Ausführungen bei 7 bar
- 8,5-bar-Ausführungen bei 8 bar
- 10-bar-Ausführungen bei 9,5 bar
- 14-bar-Ausführungen bei 13,5 bar
- 75-psi-Ausführungen bei 73 psi
- 100-psi-Ausführungen bei 100 psi
- 125-psi-Ausführungen bei 125 psi
- 150-psi-Ausführungen bei 150 psi

Kompressor- sortyp	Abmessungen					
	Standard/Luft-/Wassergekühlte Einheit/mit Trockner					
	L		B		H	
	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll
G 110	2779	110	1720	68	2010	79
G 132 – 160	2779	110	2005	79	2010	79
G 200 – 250	3386	133	2120	83	2400	94





### **Innovation als Antrieb**

Mit über 135 Jahren Innovation und Erfahrung bietet Atlas Copco die richtigen Produkte und Dienstleistungen, um die Effizienz und Produktivität Ihres Unternehmens zu maximieren. Als ein branchenführendes Unternehmen streben wir danach, hohe Luftqualität bei geringstmöglichen Betriebskosten zu bieten. Mit unserer kontinuierlichen Innovation sichern wir Ihren Umsatz und nehmen Ihnen so manche Sorge.



### **Interaktion als Basis**

Im Rahmen unserer langfristigen Kundenbindung haben wir umfassendes Wissen über eine breite Palette an Prozessen, Anforderungen und Zielen gesammelt. Dies gibt uns die Flexibilität, um effizient kundenspezifische Druckluftlösungen zu entwickeln, die Ihre Erwartungen erfüllen oder sogar übersteigen.



### **Ein engagierter Geschäftspartner**

Mit Präsenz in über 170 Ländern bieten wir überall und jederzeit hochwertigen Kundenservice. Unsere hervorragend ausgebildeten Techniker stehen rund um die Uhr zur Verfügung und werden von einer effizienten logistischen Organisation unterstützt, die gewährleistet, dass Sie jederzeit schnell mit Original-Ersatzteilen beliefert werden. Wir setzen alles daran, Ihnen das bestmögliche Wissen und die bestmögliche Technologie zu bieten, um die Produktion, das Wachstum und den Erfolg Ihres Unternehmens zu unterstützen. Mit Atlas Copco können Sie sich sicher sein, dass Ihre Produktivität an erster Stelle steht!

