

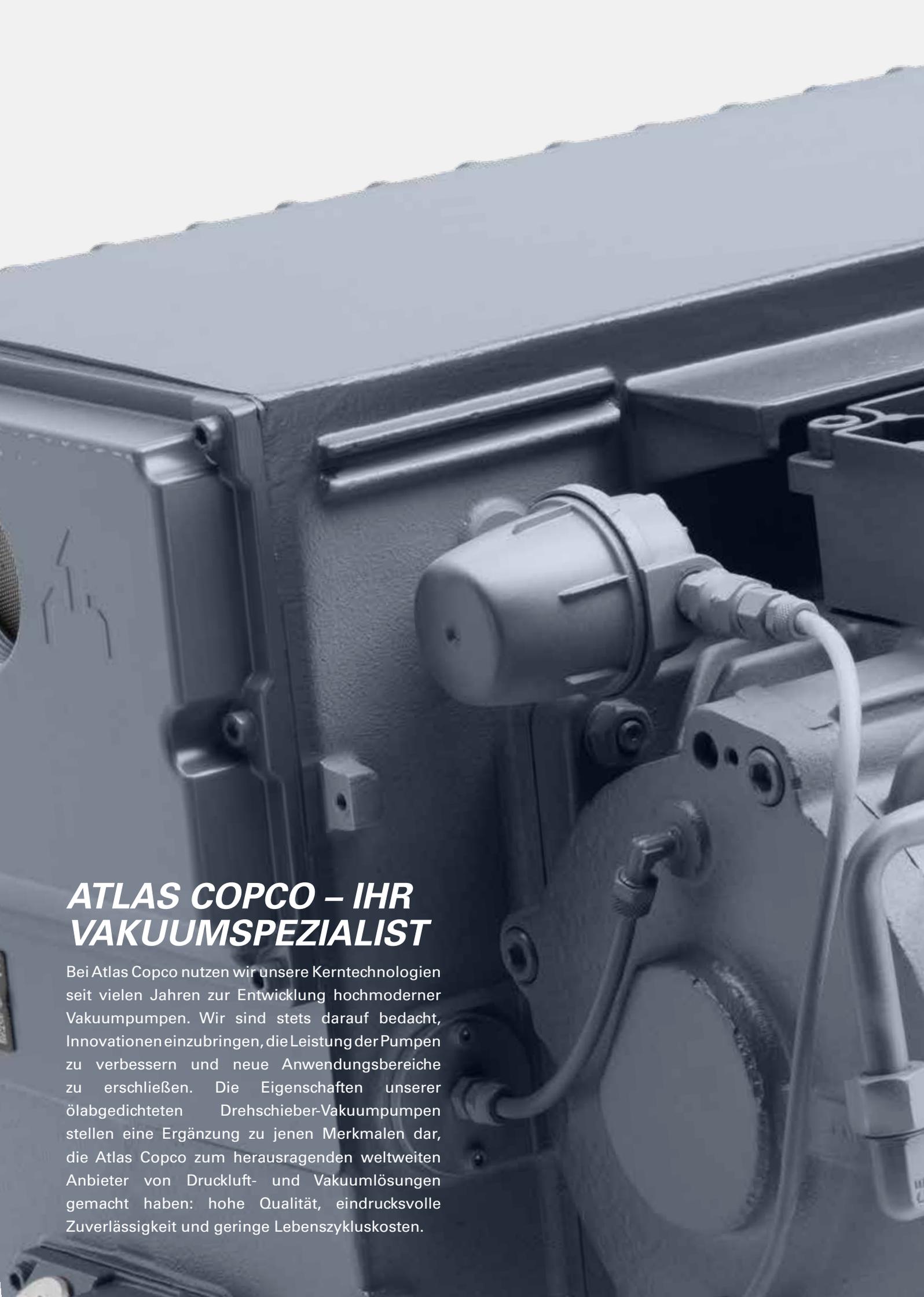
ÖLABGEDICHTETE DREHSCHIEBER-VAKUUMPUMPEN

GVS 20-300, 20-365 m³/h, 12-215 cfm



Atlas Copco



A close-up, grayscale photograph of industrial machinery. The image shows a complex assembly of metal parts, including a cylindrical component that appears to be a vacuum pump or a valve. A white cable is connected to the machinery. The background is a textured, metallic surface. The overall tone is technical and professional.

ATLAS COPCO – IHR VAKUUMSPEZIALIST

Bei Atlas Copco nutzen wir unsere Kerntechnologien seit vielen Jahren zur Entwicklung hochmoderner Vakuumpumpen. Wir sind stets darauf bedacht, Innovationen einzubringen, die die Leistung der Pumpen zu verbessern und neue Anwendungsbereiche zu erschließen. Die Eigenschaften unserer ölgedichteten Drehschieber-Vakuumpumpen stellen eine Ergänzung zu jenen Merkmalen dar, die Atlas Copco zum herausragenden weltweiten Anbieter von Druckluft- und Vakuumlösungen gemacht haben: hohe Qualität, eindrucksvolle Zuverlässigkeit und geringe Lebenszykluskosten.



Robuste Technologie

Die Produktreihe GVS 20-300 arbeitet nach dem bewährten ölabdichteten Drehschieberprinzip, das seit vielen Jahren erfolgreich für alle allgemeinen Vakuumanwendungen in der Industrie eingesetzt wird. Die Reihe GVS 20-300 ist ein ein robustes und bewährtes Produkt und basiert auf einer technologisch modernen, marktführenden Bauweise.

Innovative Merkmale

Atlas Copco hat die Reihe GVS 20-300 mit innovativen Merkmalen ausgestattet, um bestmögliche Leistung zu den geringsten möglichen Lebenszykluskosten bieten zu können. Das eingebaute Gasballastventil gehört zur Standardausstattung für die Verarbeitung von Wasserdampflasten. Eine weitere integrierte Funktion ist der Rückhalte- und Rückführmechanismus für Schmiermittel. Hierdurch sind diese Maschinen für den Dauerbetrieb zwischen 400 mbar(a) und dem Enddruck geeignet.

Sauber und effizient

Die Ölabscheidung der GVS 20-300 ist für die Minimierung von Öldämpfen in der Abluft optimiert. Das Rückschlagventil am Einlass schützt die Vakuumpumpe vor Gegenrotation, falls sie ohne Entlüftung gestoppt wird. Diese Einrichtung bietet außerdem Schutz gegen das Rücksaugen von Öl zum Einsatzort.

IDEAL FÜR JEDEN VAKUUMBEDARF

Die Reihe GVS 20-300 verfügt über eine hocheffiziente Vakuumpumpleistung und eignet sich somit hervorragend für kritische Anwendungen in den Bereichen Verpackung, Holzverarbeitung, Gummi, Kunststoffe, Elektronik, Papier und Druck, Fördertechnik und andere anspruchsvolle Branchen. Unter acht Modellen, die Volumenströme von 20 bis 365 m³/h (bei 60 Hz) bieten, finden Sie garantiert das richtige Produkt für Ihre spezifische Anwendung. Höhere Kapazitäten werden durch die Atlas Copco Baureihe GHS abgedeckt.



Vorteile, auf die Sie sich verlassen können

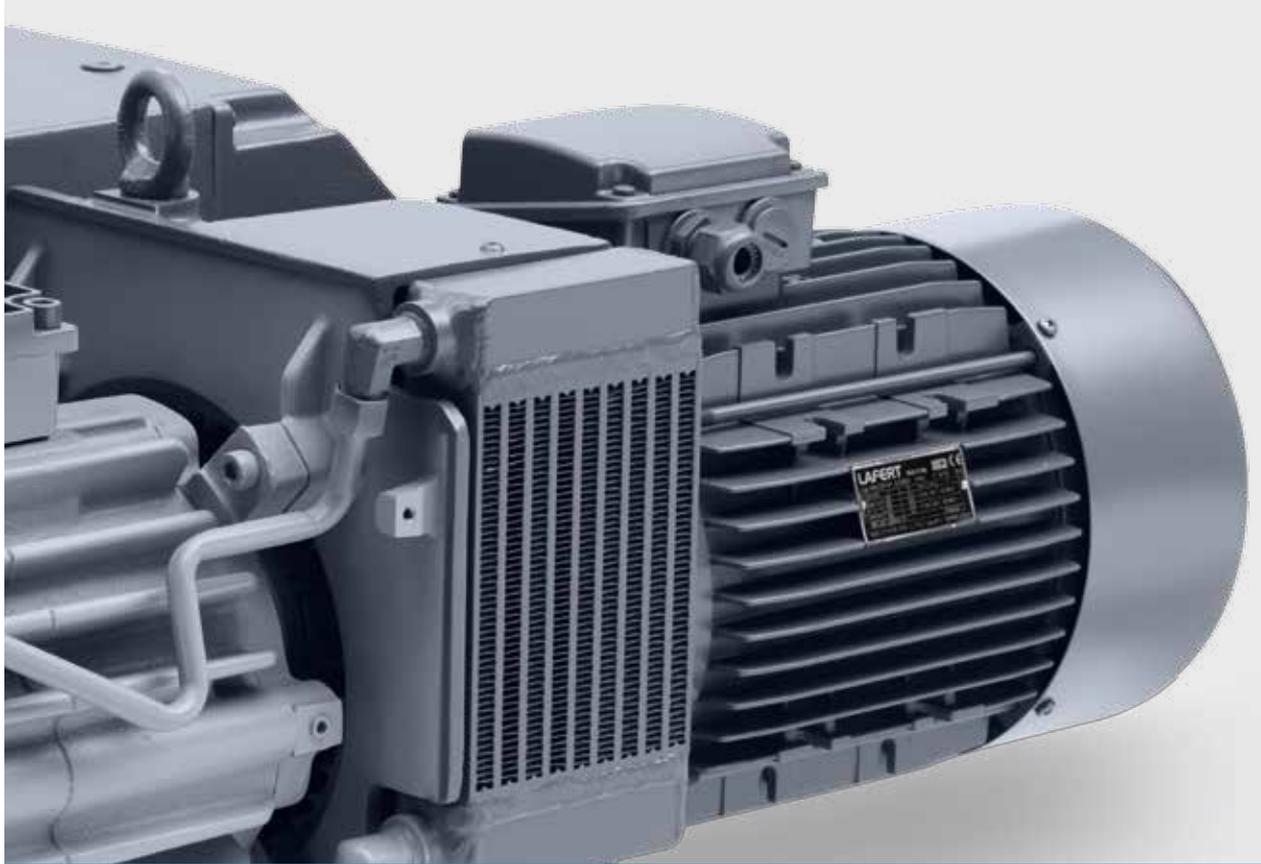
- Einfache Installation durch kompakte, platzsparende Konstruktion.
- Hohe Zuverlässigkeit durch robuste Bauweise und optimale Rückhaltung von Öl bei jedem Betriebsdruck.
- Wartungsarm und geringer Verschleiß durch optimal gewählte Wellendrehzahlen.
- Niedriger Geräusch- und Schwingungspegel über den gesamten Druckbereich.
- Informationen zu den Abmessungen entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Produktdatenblatt.

Einsatzbereit

Die Drehschieber-Vakuumpumpen der Reihe GVS 20-300 werden mit allen Optionen und Zubehörteilen geliefert, die für allgemeine anspruchsvolle Vakuumanwendungen erforderlich sein könnten.

Falls Sie spezielle Anforderungen an Ihr Vakuumsystem haben, wenden Sie sich an Ihren Atlas Copco-Vertreter, um die beste Lösung zu finden.





EINE VIELZAHL VON ANWENDUNGEN

Die ölgedichteten Drehschieber-Vakuumpumpen der Reihe GVS 20-300 eignen sich hervorragend für zahlreiche anspruchsvolle Anwendungen:

- **Verpackung:**
 - Lebensmittelverarbeitung: allgemeine Verpackung, Verarbeitung von Käse, Vakuumkühlung von Agrarerzeugnissen.
 - Verpacken von Fleisch: frisches und verarbeitetes Fleisch, Geflügel, Verpacken mit modifizierter Atmosphäre, Tumbeln, Befüllen und Abdichten.
- **Holzverarbeitung:**
CNC-Fräsen und -Oberfräsen, Beladungs- und Entladungssysteme.
- **Gummi und Kunststoffe:**
Thermoformen, Entgasen von Extruderzylindern und Gussformen, Fördertechnik.
- **F&E-Systeme:**
zentrales Vakuum für Labore.
- **Elektronik:**
Pick-and-Place-Anwendungen, Leiterplattenfertigung, zentrale Vakuumsysteme.
- **Fördertechnik:**
Vakuümhebevorrichtungen, Pick-and-Place, Transport von Schüttgut, pneumatische Förderung, Flaschen- und Dosenabfüllung, Vakuum-Abwassersysteme.
- **Papier und Druck:**
Pressen (z. B. Bogenzuführung, Offset), Buchbindereiwerkzeuge einschließlich Hefterlinien und Klebebindung, Zeitungsproduktion, Briefumschlagmaschinen.
- **Medizinisches Vakuum:**
verschiedene Absauganwendungen.
- **Umwelt:**
Bodensanierung usw.

Für Aufgaben mit hohem Wassergehalt bei Anwendungen in den Bereichen Kunststoffe, Formkörper aus Ton, Pipeline-Trocknung, Salatkühlung, Gefrier Trocknung usw. steht eine spezielle Ausführung für feuchte Anwendungen zur Verfügung..

Falls Ihre Anwendung nicht aufgeführt ist oder Sie sich nicht sicher sind, ob eine zentralisierte Vakuumversorgung in Ihrem Fall die zu erwartenden Vorteile bringen würde, wenden Sie sich an Ihren zuständigen Atlas Copco-Vertreter, und besprechen Sie mit ihm, wie Ihre spezifische Anwendung von den Vakuumpumpen der GVS-Reihe profitieren kann.



LIEFERUMFANG

Der Lieferumfang Ihrer Vakuumpumpe umfasst alles, was Sie für zahlreiche Anwendungen benötigen.

Ölabscheider

Gasballastventil

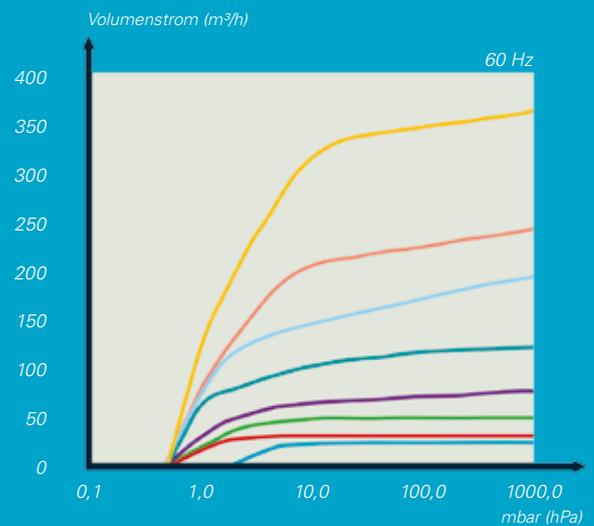
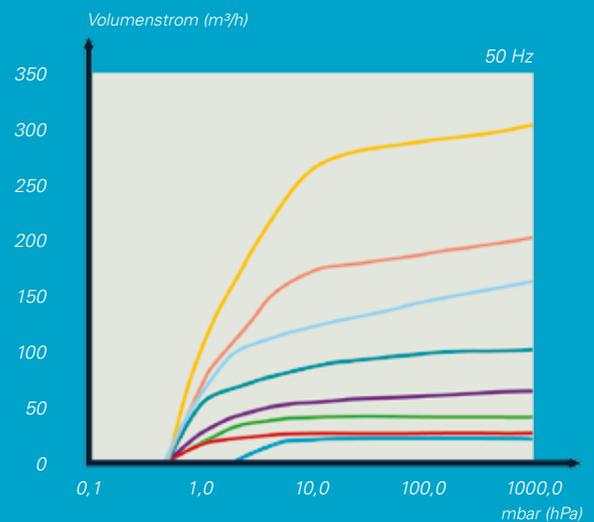
Motor

Einlass-Rückschlagventil

Separat gelieferte Ölfüllung



Leistungskurven*



- GVS 300
- GVS 200
- GVS 150
- GVS 100
- GVS 60
- GVS 40
- GVS 25
- GVS 20

* Mit geöffnetem Gasballastventil.
Pumpenleistung gemessen bei Einlassdruck und 20 °C. Genauigkeit +/- 10 %.

TECHNISCHE DATEN

PUMPENTYP ÖLABGEDICHTETE DREHSCHIEBER- PUMPE	Volumenstrom		Enddruck (1)		Motorgröße		Wasserverarbeitung		Spezifikation Motorversorgung
					1-ph	3-ph	Grenzwert Dampf		
	m³/h	cfm	mbar (hPa)	torr	kW	kW	mbar	kg/h	
GVS 20	20	11,7	2	1,50	0,75	Optional	15	0,25	1 - 220-240 V, 50 Hz
	24	14,1	2	1,50	0,9	Optional	15	0,25	1 - 220-240 V, 60 Hz
GVS 25	25	14,7	0,5	0,38	0,75	0,75	40	0,7	1 - 220-240 V, 50 Hz
	29	17,0	0,5	0,38	0,9	0,9	40	0,7	1 - 220-240 V, 60 Hz
GVS 40 (3)	40	23,5	0,1	0,38	1,1	1,1	14/40 (2)	0,5/1,3 (2)	3 - 175-260/300-450 V, 50 Hz
	48	28,3	0,1	0,38	1,35	1,35	14/40 (2)	0,5/1,3 (2)	3 - 200-300/346-520 V, 60 Hz
GVS 60 (3)	60	35,3	0,1	0,38	-	1,5	14/50 (2)	0,7/2,4 (2)	3 - 175-260/300-450 V, 50 Hz
	72	42,3	0,1	0,38	-	1,8	14/50 (2)	0,7/2,4 (2)	3 - 200-300/346-520 V, 60 Hz
GVS 100 (3)	106	62,3	0,1	0,38	-	2,2	11/40 (2)	1/3,2 (2)	IE2-Motor 3 - 230, 400/265, 460 V, 50/60 Hz
	127	74,7	0,1	0,38	-	2,7	11/40 (2)	1/3,2 (2)	IE2-Motor 3 - 208-230, 460 V, 60 Hz
GVS 150 (3)	151	88,8	0,1	0,38	-	3,3	11/50 (2)	1,4/5 (2)	IE2-Motor 3 - 230, 400/265, 460 V, 50/60 Hz
	181	106,5	0,1	0,38	-	3,7	11/50 (2)	1,4/5 (2)	IE2-Motor 3 - 208-230, 460 V, 60 Hz
GVS 200	205	120,7	0,5	0,38	-	5,5	25	3,5	IE2-Motor 3 - 230, 400/265, 460 V, 50/60 Hz
	245	144,2	0,5	0,38	-	6,6	25	3,5	IE2-Motor 3 - 208-230, 460 V, 60 Hz
GVS 300	305	179,5	0,5	0,38	-	7,5	25	5	IE3-Motor 3 - 230, 400 V, 50 Hz
	365	214,8	0,5	0,38	-	8,6	25	5	IE2-Motor 3 - 208-230, 460 V, 60 Hz

(1) Standardausführung mit geöffnetem Gasballastventil. Alle Einheiten erzielen bessere Werte als 0,5 mbar (außer GVS 20).

(2) Hohe Wasserverarbeitungskapazität.

(3) Feuchte Ausführung erhältlich: höherer Enddruck von 4 mbar.



WIR BRINGEN NACHHALTIGE PRODUKTIVITÄT

Wir stehen zu unseren Verantwortungen gegenüber unseren Kunden, gegenüber der Umwelt und unseren Mitmenschen. Wir sorgen für langfristig bewährte Leistung. Das nennen wir Nachhaltige Produktivität.



www.atlascopco.com/vacuum

